



TRASH 3

PORTABLE POWER

Motobombas Gama AQUALINE SPECIALIST

VENTAJAS PRODUCTO

- Motor Profesional KOHLER refrigerado por aire
- Cuerpo de bomba resistente
- Cebadura automática
- Fácil acceso a la turbina
- Accesorios ofertos

Gama AQUALINE SPECIALIST

La eficiencia en condiciones extremas.



TRASH 3

CARACTERÍSTICAS MOTOBOMBAS

Gama	AQUALINE SPECIALIST
Tipo Líquido	Bombeo d'aguas muy cargadas
diámetro del aspiración (mm)	76
Diámetro descarga (mm)	76
Caudal máximo (L/min)	1083.33
Caudal máximo (m3/h)	65
Altura de elevación (m)	25
Altura de aspiración (m)	8
Granulometría (mm)	20
Cebado automático	Si
Combustible	Gasoil
Depósito (L)	4.30
Consumo al 75 % (l/h) *	1.40
Autonomía 75% (h) *	3.10
Nivel de potencia acústica garantizado LwA dB(A)	110
Nivel de presión acústica @1m en dB(A)	95
Nivel de presión acústica @7m en dB(A)	81

CARACTERÍSTICAS DEL MOTOR

Marca motor	KOHLER DIESEL
Ref. Motor	KD350
Distribución	Diesel con válvulas en cabeza
Arranque	Lanzador
Seguridad aceite	Non
Cilindrada (cm3)	349
Capacidad de aceite (L)	1.20

DIMENSIONES Y PESO

Longitud (cm)	71.50
Anchura (cm)	57
Altura (cm)	59
Peso neto (kg)	67

ACONDICIONAMIENTO

Tipo de acondicionamiento	Cartón
Longitud (cm)	73
Anchura (cm)	58
Altura (cm)	59.50
Peso (kg)	79
Tipo de paleta	120/80
Número de cartón por paleta	4
Altura de paleta (cm)	132
Peso de la paleta acondicionada (kg)	326

ACCESORIOS ENTREGADOS



Rejilla

Conexiones rapidas



Abrazaderas

Manual de utilización y de mantenimiento



OPCIONES



RKB2 Kit carretilla para los grupos superior a 6 KW



RH1 Funda de protección para los grupos electrógenos, grupos de soldadura y las motobombas SDMO.